

BEZPEČNOSTNÍ LIST

1. IDENTIFIKACE MATERIÁLU

Měkčené PVC – plast pružný v tahu, i při nízkých teplotách. Na jeho povrchu je zatavena speciální vrstva, která zvyšuje odolnost proti oděru. PVC rozněž odolává vlhkosti a povětrnostním vlivům.

2. SLOŽENÍ

plastový polyvinyl chlorid (PVC)
obsahuje D1-2 ftalan etylnatý hexylový

3. IDENTIFIKACE RIZIK

Složky PVC obsahují ingredience, které mohou být individuálně považovány za rizikové v normálním teplotním prostředí a podmínkách používání. Žádná z těchto ingrediencí není z PVC clon uvolňována ve významném množství. I přesto je však možnost idosynkretické odezvy na syntetické materiály.

4. PRVNÍ POMOC

Při běžném použití jsou nehody málo se vyskytující záležitostí. Možná je inhalace škodlivých plynů v důsledku roztavení PVC vystaveného teplotě nad 150 °C. Postižená oběť musí být vynesena na čerstvý vzduch. Když je to nutné, zahajte resuscitaci – vyhledejte lékařskou pomoc – oběť mohla vdechnout chlorovodíkovou kyselinovou páru.

Když přijde roztavený materiál z procesu svařování do kontaktu s kůží, zchladte okamžitě postiženou oblast čistou studenou vodou. Nepokoušejte se odstranit materiál přilepený na kůži – vyhledejte lékařskou pomoc.

5. PROTIPOŽÁRNÍ OPATŘENÍ

Odvedte personál, který není vyškolený pro boj s ohněm z postiženého místa. Uhasťte oheň zastavením přístupu vzduchu použitím vhodného hasicího přístroje pro danou situaci. V případě velkého požáru se mohou uvolňovat toxické a leptající výpary, což vyžaduje použití plynových masek a ochranu odolávající kyselinám.

6. NÁHODNÝ ÚNIK

Náhodný únik látek z PVC je nemožný.

7. MANIPULACE A SKLADOVÁNÍ

Nábaly (role) PVC by měly být skladovány na místě bez možnosti odvalení. Když se nábaly rozmotávají, měly by být podepřeny nějakou „kolébkou“ (válce na odmotání). Pokud se nábaly rozmotávají na lavičce nebo na stole, měla by být na konci stolu nainstalována nějaká zarážka. Pokud se provádí nějaký proces, který vyžaduje, aby byl materiál zahříván (např. svařováním), mělo by být zajištěno odsávání vzduchu kvůli odstranění jakýchkoli plynů.

8. BEZPEČNOSTNÍ HODNOTY

Pokud se provádí při svařování OEL DEHP 5MG/M3 (8 hodin T.W.A.)

Chemické rozkladné produkty – OEL hydrogen chloride STEL 5 PPM, 7MG/M3 (15 MINS T.W.A.)

OEL carbon monoxide STEL 300PPM, 330 MG/M3 (15 MINS T.W.A.)

OEL = pracovní bezpečnostní hodnoty

TWA = čas váženého průměru

STEL = krátkodobé bezpečnostní hodnoty